



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО АГРАРНИ ТЕХНОЛОГИИ,
ЦЕНТЪР ЗА ВИСОКИ ПОСТИЖЕНИЯ
“ЦАНКО ЦЕРКОВСКИ” ГР. ПАВЛИКЕНИ

УТВЪРЖДАВАМ:

Миглена Желязкова

Директор на Професионална гимназия по
аграрни технологии „Цанко Церковски“

Входящо образователно равнище – *завършено основно образование*

Срок на обучение – *5 години*

Форма на обучение – *дневна*

Организационна форма - *клас*

Изходящо образователно равнище - *завършен XII клас*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за професионално образование с придобиване на **ТРЕТА** степен на професионална квалификация
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК,
ДНЕВНА форма на обучение
VIII в клас

ГОДИНА НА ПОСТЪПВАНЕ 2026 - 2027

ГОДИНА НА ЗАВЪРШВАНЕ 2030 - 2031

**Професионално
направление:**

0716

„Транспортни средства“

Професия:

071601

„Автомобилна техника и мехатроника“

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с Протокол № 20/07.07.2026 г.
Съгласуван с Обществения съвет на училището /Протокол № 7/24.06.2026 г. /. Утвърден е със Заповед на
директора № РД-08-1297/08.07.2026 г.

ПАВЛИКЕНИ, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС – утвърден със заповед на Министъра на образованието и науката за учебната 2026/2027 година.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общо	Класове				Общо	
		VIII	IX	X			VIII – X	XI		XII		
	Учебни седмици	36	36	36	2	36	2	29	2	36	2	29
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел А – задължителни учебни часове												
I. ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА												
1.	Български език и литература	4/4 144	108	108		360	108		87		195	555
2.	Чужд език – Английски език	4/4 144	72	72		288						288
3.	Чужд език – ...		72	72		144	72		58		130	274
4.	Математика	3/3 108	108	72		288	72		58		130	418
5.	Информационни технологии	1/1 36	36	18		90						90
6.	История и цивилизации	2/2 72	72	126		270						270
7.	География и икономика	1/1 36	36	90		162						162
8.	Философия	1/1 36	36	72		144						144
9.	Гражданско образование						36		29		65	65
10.	Биология и здравно образование	1/2 54	36	72		162						162
11.	Физика и астрономия	2/1 54	36	72		162						162
12.	Химия и опазване на околната среда	1/1 36	54	72		162						162
13.	Физическо възпитание и спорт	2/2 72	72	72		216	72		58		130	346
II. ОБЩА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА												
1.	Чужд език по професията – Английски език						72		58		130	130
2.	Здравословни и безопасни условия на труд и опазване на околната среда		18			18						18
3.	Предприемачество	1/1 36				36						36
4.	Икономика			36		36						36
Общо за раздел А ¹		828 23/23	774	954		2556	360		290		650	3206

№	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общо VIII – X	Класове				Общо XI – XII	
		VIII	IX	X			XI		XII			
				36	36		36	2	36	2		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел Б – избираеми учебни часове												
III.	ОТРАСЛОВА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА											
3.1.	Теория на професията											
3.1.1.	Общотехническа подготовка	2/2 72				72						72
3.1.2.	Електротехника и електроника		36			36						36
3.1.3.	Хидравлични и пневматични устройства и системи в транспортните средства		36			36						36
3.2.	Учебна практика											
3.2.1.	Общопрофесионални умения		36			36						36
IV.	СПЕЦИФИЧНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА											
4.1.	Теория на професията											
4.1.1.	Устройство на автомобилната техника			90		90	216				216	306
4.1.2.	Диагностика на автомобилна техника								192		192	192
4.1.3.	Организация на дейностите по поддържане на автомобилна техника								116		116	116
4.1.4.	Превоз на товари								11		11	11
4.1.5.	Безопасност на движението по пътищата						36				36	36
4.2.	Учебна практика											
4.2.1.	Техническо обслужване и ремонт на автомобилна техника			72		72	360				360	432
4.2.2.	Диагностика на автомобилна техника								116		116	116
4.2.3.	Организация на дейностите по поддържане на автомобилна техника								87		87	87
4.2.4.	Управление на моторно превозно средство						36				36	36
4.3.	Производствена практика				64	64		64		64	128	192
V.	РАЗШИРЕНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА											
5.1.	Теория на професията											
5.1.1.	Автомобилостроене и материали	2/2 72				72						72
5.1.2.	Техническо чертане	1/1 36				36						36
5.1.4.	Електронно управление на транспортните средства		2/2 72			72						72

5.1.5.	Флуидни системи в транспортните средства		2/2 72			72						72
5.1.6.	Професионална квалификационна подготовка							29			29	29
5.2.	Учебна практика											
5.2.1.	Измервателни уреди в машиностроенето	2/2 72				36						36
5.2.2.	Обработка на материалите	2/2 72				36						36
5.2.3.	Измервателни уреди и преобразуватели		2/2 72			72						72
5.2.4.	Флуидни системи в транспортните средства		2/2 72			72						72
5.2.5.	Конструкция на транспортните средства			0/2 18		18						18
5.2.6.	Техническо обслужване в транспортните средства			0/2 18		18						18
5.2.7.	Системи за сигурност и управление						2/0 36				36	36
5.2.8.	Ремонт на възли и агрегати						0/2 36				36	26
5.2.9.	Експлоатация на автомобилната техника							0/1 29			29	29
VI.	РАЗШИРЕНА ПОДГОТОВКА							29			29	29
Общо за раздел Б		288 9/9	360	162	64	874	720	64	580	64	1428	2302
Общо за раздел А + раздел Б		1152 32/32	1152	1152	64	3520	1152	64	928	64	2208	5728
Раздел В – факултативни учебни часове												
VII.	ДОПЪЛНИТЕЛНА ПОДГОТОВКА	144	144	144		432	144		124		268	700
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В		1296	1296	1296	64	3952	1296	64	1052	64	2476	6428

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В3 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Автомобилна техника и мехатроника“, утвърден със Заповед РД 09 - 511/ 11.02.2026 г. на министъра на МОН.
2. Организацията на обучението в ПГАТ „Ц. Церковски“ гр. Павликени е полудневна, в една смяна.
3. Учебният план се прилага за ученици приети в учебната 2026-2027 г., след завършен VII клас.
4. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

5. За сметка на Музика и Изобразително изкуство, съгласно чл. 5 ал. 5 от Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план е увеличен е хорариума на предметите от ОтПП – Общотехническа подготовка, теория с 36 часа в VIII клас; ОтПП- Електротехника и електроника, теория с 18 часа и ОтПП - Хидравлични и пневматични устройства и системи в транспортните средства, теория с 18 часа в IX клас; СПП – Устройство на автомобилната техника, теория с 18 часа и Техническо обслужване и ремонт на автомобилна техника, учебна практика с 18 часа в X клас;
6. Учебните часове, предвидени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка, съобразно интересите на учениците и възможностите на училището, в съответствие с държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията, като се посочва дали учебният предмет/модул е за теория на професията или за учебна практика.
7. Учебните часове за разширена професионална подготовка може да се използват и за обучение по учебни предмети/модули с учебно съдържание, необходимо за придобиване на правоспособност.
8. Правоспособност за управление на МПС от категория В, С1 и С се придобива след завършване на обучението за придобиване на правоспособност за управление на моторно превозно средство (МПС) съгласно изискванията на Наредба № 37 от 02.08.2002 г. за условията и реда за обучение на кандидатите за придобиване на правоспособност за управление на моторно превозно средство и условията и реда за издаване на разрешение за тяхното обучение (обн., ДВ, бр. 82 от 27.08.2002 г.) и успешно положен изпит по теория и по практика и съгласно изискванията на Наредба № 38 от 16.04.2004 г. за условията и реда за провеждането на изпитите на кандидати за придобиване на правоспособност за управление на моторно превозно средство и реда за провеждане на проверочните изпити (обн., ДВ, бр. 42 от 21.05.2004 г.), Придобитата правоспособност се удостоверява със свидетелство за управление на МПС, като условията и редът за издаването му се определят от наредби и/или нормативни актове на съответните компетентни органи.
9. Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката, в училищния архив и към Сведението за организиране на дейността в училището за учебната година в НЕИСПУО.
10. Учебният план влиза в сила от **15.09.2026 г.**