



ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО АГРАРНИ ТЕХНОЛОГИИ,
ЦЕНТЪР ЗА ВИСОКИ ПОСТИЖЕНИЯ
“ЦАНКО ЦЕРКОВСКИ” ГР. ПАВЛИКЕНИ

УТВЪРЖДАВАМ:

Миглена Желязкова

Директор на Професионална гимназия по
аграрни технологии „Цанко Церковски“

Входящо образователно равнище – *завършено основно образование*

Срок на обучение – *5 години*

Форма на обучение – *дневна*

Организационна форма - *клас*

Изходящо образователно равнище - *завършен XII клас*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за професионално образование с придобиване на **ТРЕТА** степен на професионална квалификация
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК,
ДНЕВНА форма на обучение
VIII в клас

ГОДИНА НА ПОСТЪПВАНЕ **2026 - 2027**

ГОДИНА НА ЗАВЪРШВАНЕ **2030 - 2031**

**Професионално
направление:**

0715

**„Машиностроене, механотехника,
металообработване и металургия“**

Професия:

071501

**„Автоматизирани системи и технологии
в машиностроенето“**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с Протокол № 20/07.07.2026 г.
Съгласуван с Обществения съвет на училището /Протокол № 7/24.06.2026 г. /. Утвърден е със Заповед на
директора № РД-08-1297/08.07.2026 г.

ПАВЛИКЕНИ, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС – утвърден със заповед на Министъра на образованието и науката за учебната 2026/2027 година.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общо	Класове				Общо	
		VIII	IX	X			VIII	XI	XII			
	Учебни седмици	36	36	36	2	– X	36	2	29	2		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел А – задължителни учебни часове												
I.	ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА											
1.1.	Български език и литература	4/4 144	108	108		360	108		87		195	555
1.2.	Чужд език – Английски език	4/4 144	72	72		288						288
1.3.	Чужд език – ...		72	72		144	72		58		130	274
1.4.	Математика	3/3 108	108	72		288	72		58		130	418
1.5.	Информационни технологии	1/1 36	36	18		90						90
1.6.	История и цивилизации	2/2 72	72	126		270						270
1.7.	География и икономика	1/1 36	36	90		162						162
1.8.	Философия	1/1 36	36	72		144						144
1.9.	Гражданско образование						36		29		65	65
1.10.	Биология и здравно образование	1/2 54	36	72		162						162
1.11.	Физика и астрономия	2/1 54	36	72		162						162
1.12.	Химия и опазване на околната среда	1/1 36	54	72		162						162
1.13.	Физическо възпитание и спорт	2/2 72	72	72		216	72		58		130	346
II. ОБЩА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА												
2.1.	Чужд език по професията – Английски език						72		58		130	130
2.2.	Здравословни и безопасни условия на труд и опазване на околната среда		18			18						18
2.3.	Предприемачество	1/1 36				36						36
2.4.	Икономика			36		36						36
Общо за раздел А ¹		828 23/23	774	954		2556	360		29 0		650	3206

№	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общ о	Класове				Общ о	
		VIII	IX	X			XI		XII			
	Учебни седмици	36	36	36	2	VIII – X	36	2	29	2	XI – XII	VIII – XII
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел Б – избираеми учебни часове												
III.	ОТРАСЛОВА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА											
3.1.	Теория на професията											
3.1.1.	Техническо документиране		54			54						54
3.1.2.	Електротехника и електроника			36		36						36
3.2.	Учебна практика											
3.2.1.	Електрически измервания			36		36						36
IV.	СПЕЦИФИЧНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА											
4.1.	Теория на професията											
4.1.1.	Машиностроителни материали	2/2 72				72						72
4.1.2.	Технологии в машиностроенето						72				72	72
4.1.3.	Машинни елементи						108				108	144
4.1.4.	Металообработващи машини и инструменти						108				108	108
4.1.5.	Информационни и комуникационни технологии в професионалната дейност						18				18	18
4.1.6.	Металорежещи машини с ЦПУ								87		87	87
4.1.7.	Програмиране и настройване на металорежещи машини с ЦПУ								116		116	116
4.1.8.	Машини и съоръжения в хидро- и пневмотехниката								58		58	58
4.1.9.	Работа със специализиран софтуер								116		116	116
4.2.	Учебна практика											
4.2.1.	Изработване на детайли			90		90						90
4.2.2.	Измерване на основни величини		54			54						54
4.2.3.	Шлосерски операции			1/1 36		36	90				90	126
4.2.4.	Металообработващи машини						252				252	252
4.2.5.	Изработване на детайли на машини с ЦПУ и осъществяване на контрол								116		116	116
4.2.6.	Сглобяване на модули и поддържане на машини								29		29	29
4.3.	Производствена практика				64	64		64		64	128	192

V.	РАЗШИРЕНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА	252	288	36		576	72		29		101	677
5.1.	Теория на професията											
5.1.1.	Метрология и техническа документация	1/1 36	2/2 72			108						108
5.1.2.	Общотехническа подготовка	1/1 36				36						36
5.1.3.	Професионална квалификационна подготовка								29		29	29
5.1.4.	Заваряване		1/2 54			54						54
5.2.	Учебна практика											
5.2.1.	Материалознание	2/2 72				108						108
5.2.2.	Технологична подготовка на заготовки за механична обработка	2/2 72				72						72
5.2.3.	Общопрофесионални умения	1/1 36				36						36
5.2.4.	Рязане на материалите и режещи инструменти		2/3 90			90						90
5.2.5.	Стругарство		2/2 72			72						72
5.2.6.	Заваряване			1/1 36		36						36
5.2.7.	Проектиране с приложни програмни продукти						2/2 72				72	72
VI.	РАЗШИРЕНА ПОДГОТОВКА								29		29	29
Общо за раздел Б		288 9/9	360	162	64	874	720	64	580	64	1428	2302
Общо за раздел А + раздел Б		1152 32/32	1152	1152	64	3520	1152	64	928	64	2208	5728
Раздел В – факултативни учебни часове												
VII.	ДОПЪЛНИТЕЛНА ПОДГОТОВКА	144	144	144		432	144		124		268	700
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В		1296	1296	1296	64	3952	1296	64	1052	64	2476	6428

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- 3.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В-3, и ДОС за придобиване на квалификация по професията „Автоматизирани системи и технологии в машиностроенето“, утвърден със Заповед РД 09 - 1102/ 20.03.2026 г. на министъра на МОН.
- 3.1. Чуждият език, изучаван в задължителните учебни часове по общообразователна подготовка от VIII до X клас, продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
- 3.2. За сметка на Музика и Изобразително изкуство, съгласно чл. 5 ал. 5 от Наредба № 4 от 2015 г.

за учебния план е увеличен е хорариума на предметите от СПП – Машиностроителни материали, теория с 36 часа в VIII клас, ОтПП – Техническо документиране, теория с 18 часа и СПП - Измерване на основни величини, учебна практика с 18 часа в IX клас; ОтПП – Електротехника и електроника с 18 часа и СПП – Изработване на детайли, учебна практика с 18 часа в X клас;

- 3.3. Учебните часове, предвидени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка съобразно интересите на учениците и възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията, като се посочва дали учебният предмет/модул е за теория на професията, или за учебна практика.
- 3.4. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятието), в която се провежда производствената практика.
- 3.5. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи, както и съобразно интересите на учениците.
- 3.6. Учебният план влиза в сила от **15.09.2026** г.