

Утвърждавам :


Миглена Желязкова
Директор на Професионална гимназия по
аграрни технологии „Цанко-Церковски”

К О Н С П Е К Т

ПО ЗАВАРЯВАНЕ - ПРАКТИКА

Специалност: Машини и системи с ЦПУ

— дневна и самостоятелна форма на обучение

Х клас

1. Източници на заваръчен ток
2. Електроди, електрическа дъга.
3. Възбуждане и поддържане на електрическа дъга
4. Спомагателно обзавеждане при заваръчния процес
5. Подготовка на детайлите за заваряване. Форми и размери на краищата на детайлите
6. Заваряване на обикновени стомани група W01
7. Заваряване на челен шев върху детайли от ламарина с дебелина от 4 до 13 мм
8. Заваряване на ъглов шев върху детайли от ламарина с дебелина от 4 до 13 мм
9. Заваряване на Т-образни съединения
10. Ръчно електродъгово наваряване на износени детайли
11. Контрол и изпитване на заваръчните съединения

Препоръчителна литература:

Джиджева В., Чернев Б., Технология на металите, Техника, 1974

Ангелова Л., Учебна практика по обработка на материалите, Нови знания, 2006.

Месец Октомври 2022 година

Изготвил: инж. Майя Калчева